



## MASCHINENPARK

### Fräsen

#### **5-Achs-Bearbeitungsmaschinen mit Schunk Nullpunktspannsystem VERO-S:**

1x Hermle C 42 U

Arbeitsbereich: X 800mm Y 800mm Z 550mm - Schwenkrundtisch mit Schunk Spannpyramide

1x Hermle C 30 U

Arbeitsbereich: X 600mm Y 600mm Z 450mm

1x DMG DMU 50 ecoline

Arbeitsbereich: X 500mm Y 450mm Z 400mm

#### **3-Achs-Bearbeitungsmaschinen:**

1x YCM NMV 106 A

Arbeitsbereich: X 1000mm Y 500mm Z 400mm

1x YCM MV 106 A

Arbeitsbereich: X 1000mm Y 500mm Z 400mm

1x YCM NSV 102 A

Arbeitsbereich: X 1000mm Y 500mm Z 400mm mit TRIAG Spannsystem

#### **HSC Bearbeitungsmaschine:**

1x DMG DMC 650 V

Arbeitsbereich: X 650mm Y 520mm Z 300mm - Drehzahl: max. 42000 U/min

# Drehen

## **Drehmaschinen:**

1x Okuma LB 15 II

1x Okuma LB 15

1x Okuma LB 9

1x Okuma Genos L300-MW-e

Arbeitsbereiche der Drehmaschinen je nach Spannfutter unterschiedlich

# Weitere Maschinen

## **Drahterodiermaschinen:**

3x Agie Charmilles AC Progress VP 2 mit Feinschneideinrichtung

Arbeitsbereich: X 350mm Y 250mm Z 250mm

## **Senkerodiermaschinen:**

1x Agie Charmilles Form 200

Arbeitsbereich: X 350mm Y 250mm Z 300mm

## **Startlocherodiermaschinen:**

1x Agie Charmilles Drill 20

Arbeitsbereich: X 300mm - Y 200mm - Z 300mm

## **Flachschleifmaschinen:**

1x Geibel & Hotz FS 840

Arbeitsbereich: X 800mm Y 400mm Z 200mm

## **Koordinatenschleifen:**

1x Hauser 3 SM DR

Arbeitsbereich: X 400mm - Y 250mm - Z 500mm

## **Messmaschinen:**

1x Mitutoyo CRYSTA-Apex S 574

Arbeitsbereich: X 500mm Y 700mm Z 400mm